

TIM14

二液型熱伝導ダイアタッチ材

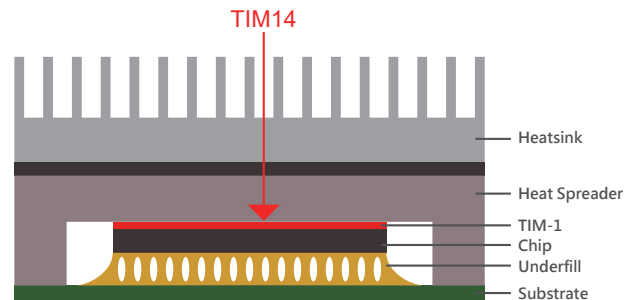
LiPOLY の TIM14 は、2 成分複合シリコンタイプの熱伝導性接着剤で、主にチップ パッケージング中の冷却による良好な熱伝達を提供するように設計されています。高いたわみ特性により、小さな隙間を完全に埋めて公差をなくし、ハンドフィーダーや自動ディスペンサーでのディスペンスに最適です。その優れた設計により、コールドチェーン輸送や冷凍保管の高コストも回避できます。

■ 製品の特長

- / 高熱伝導率 : 4.0 W/m*K
- / 冷凍不要
- / バッチ生産可能
- / ICパッケージング装置専用接着剤

■ 製品アプリケーション

- / TIM-1 は主に、チップのパッケージング中の冷却により良好な熱伝達を提供するように設計されています。
- / 5Gの基地局(基幹施設/設備)
- / 電気自動車



■ 容量の単位

- / カートリッジ : 50ml

■ 使用お知らせ

エージェンツ A とエージェンツ B をディスポーザブルのスタティック ミキシング チューブで均一に混合した後、LiPOLY が必要または購入した自動分注機または手動供給ガン ツールを使用して分注できます。使い捨てスタティックミキサーは再利用できません。

■ 保存方法

2 液型ジョイントシーラントは、30°C 以下の気候環境で、直射日光や高温環境を避けて保管してください。

■ 保存期間

未開封、常温30°Cで24ヶ月保存可能です。

■ 使用前注意事項

接触面がアミン、硫黄、有機リン化合物、有機スズ化合物と接触すると、材料が完全に硬化しない場合があります。操作中は次の物質との接触を避けてください: (窒素 N、リン P、硫黄 S、スズ Sn、鉛 Pb、水銀 Hg、アンチモン Sb、ビスマス Bi、ヒ素 As)。A と B を注入する前に、清潔な混合容器 (紙やプラスチックのカップなど) を使用してください。プラスチック中の可塑剤、容器内壁のオイルワックス、焼き付け塗料、オープン内のエポキシ樹脂が汚染の原因となる可能性があるためです。使用する前に、事前にテストすることを忘れないでください。

■ 備考

混合管の出口の直径は少なくとも 3 mm にすることをお勧めします。これにより、周囲温度が異なるために製品の流動性が低下する現象を解決できます

■ 代表特性

物理特性	TIM14	試験方法	単位
色	Gray (A part) White (B part)	Visual	-
主成分	Silicone	-	-
性状	Grease	Visual	-
粘度 A	380	ISO 3219	Pa.s
粘度 B	380	ISO 3219	Pa.s
密度	3.0	ASTM D792	g/cm ³
使用温度	-50~180	-	°C
可使時間	25°C / 24hr	By LiPOLY	-
硬化条件	125°C / 90 min	By LiPOLY	-
揮発率	< 0.4	150°C x 24h	%
推奨塗布厚み	27	-	μm
伸び率	110	ASTM D412	%
接着強度	3.5	-	kgf/cm ²
電気特性			
絶縁破壊電圧	25	ASTM D149	KV/mm
表面抵抗率	>10 ¹³	ASTM D257	Ohm
体積抵抗率	>10 ¹³	ASTM D257	Ohm-m
熱特性			
熱伝導率	4.0	ASTM D5470	W/m*K