N-putty

ノンシリコン熱伝導パテ

LiPOLY N-putty はノンシリコン熱伝導材料で、低分子シロキサンが揮発せず、全揮発ガスが少ないです。 熱伝導率が 3.5 W/m*K の高い変形により、小さな空隙を完全に埋めて公差をなくし、オーバーフローやドライアウトの問題を克服して熱伝導率を高めることができます。 N パテはサーマル ペーストの優れた代替品であり、自動ディスペンサー装置でのディスペンスに最適です。

■ 製品の特性

/ 熱伝導率: 3.5 W/m*K
/ 推奨塗布厚み 100~1500μm
/ ノンシリコン樹脂素材
/ 公差を補われる特性
/ 精密部品には圧力をかからず
/ 垂れせず
/ バッチ生産可能
/ 高圧縮及び低応力環境には適合

■ 製品アプリケーション

/ CPUと放熱シンクの隙間
/ PCコンポーネントと放熱シンクの隙間
/ 高速記憶装置
/ 通信設備
/ フラットパネルディスプレイ
/ セットトップボックス
/ ネットワークカメラ
/ 5Gの基地局(基幹施設/設備)
/ 電気自動車

■ 容量の単位

/ カートリッジ: 30ml, 55ml, 330ml
/ ペール缶: 1kg, 25kg

■ 保存期間

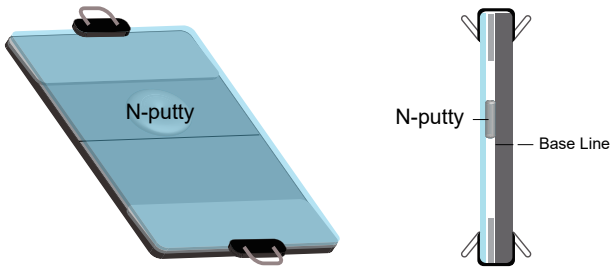
/ 当製品が未使用の状態で、室温30度の条件には60ヶ月が保存できます。

■ 代表特性

物理特性	N-putty	試験方法	単位
色	Gray	Visual	-
主成分	Non-Silicone	-	-
粘度	15000	DIN 53018	Pa.s
流量（30cc EFDチューブ、内径2.35mm、90psi&60s）	14	By LiPOLY	g/min
密度	3.0	ASTM D792	g/cm³
使用温度	-60~150	-	°C
推奨塗布厚み	100~1500	-	μm
保存期間	60 months	-	-
ROHS & REACH	Compliant	-	-
電気特性			
絶縁破壊電圧	12	ASTM D149	KV/mm
体積抵抗率	$>10^{13}$	ASTM D257	Ohm-m
熱特性			
熱伝導率	3.5	ASTM D5470	W/m*K
熱抵抗@10psi / 80°C	0.066	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@30psi / 80°C	0.059	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@50psi / 80°C	0.051	ASTM D5470	°C-in²/ W

■ 垂れ落ち試験

1.5mmのシートを使って、隙間調整を行う。パティをアルミ板とガラス板の間に乗せて、試験前にはパティの位置を表記し、125℃のオーブンに1000時間ベーキングした後を取り出して、パティの位置を再確認する。



高温試験終了後、材料は元の位置からずれるかを確認する

LiPOLY のすべての仕様は予告なしに変更されることがあります. LiPOLY は TIM テスター法および ASTM D5470 試験法を LiPOLY の定義として使用しています. 購入者が要求した製品の特定の目的、性能、および品質は保証されません.購入者は、使用前にその安全性を評価および検証する必要があります。また、必要な特定の条件について事前に製品をテストし、期待される性能を検証する必要があります。 製品の使用および適用に対する責任はエンド ユーザーにあります. LiPOLY は、目的への適合性、商品性、または特定または一般的な目的のための材料または製品の非侵害の保証を否認します. LiPOLY は、偶発的または一般的な責任. すべての LiPOLY 製品は、その時点で有効な LiPOLY の販売条件に従って販売されるものとし、そのコピーは、コンプライアンスに基づいて提供されるものとします. LiPOLY. 無断複写・転載を禁じます. LiPOLY の商標、および LiPOLY またはその関連会社を含むすべての権利は留保されています. 他の製品またはサービス名は、第三者の所有物である可能性があります. この記事のいかなる内容も、LiPOLY またはその知的財産権に対する第三者へのライセンスを提供するものではありません. 仮説または推奨事項は、特許が侵害されていないことを保証するものではありません. Copyright LiPOLY