

DTT06-s

低密度熱伝導パテ

LiPOLY DTT06-s は、低密度の熱伝導隙間充填材です。当製品は低密度、軽量という特性により、使用量やパワー消費は抑えられるので、製品の性能の向上、生産コストの削減などメリットがあります。電子製品や車載用電子設備に使用されています。熱伝導率が6.0 W/m*Kで、高変形材料で、隙間をぴったりと埋めることができ、公差をカバーし、独特の隙間を埋めるのに適しています。また、当製品はオーバフローとドライなど問題もなかったため、高熱の伝導に向いています。当製品は全自動的ディスペンサー設備にも適しています。

■ 製品の特性

/ 軽量化、低密度
熱伝導率: 6.0 W/m*K
/ 流量が高くて 90psi & 60s
条件での押出量: 59 g/min
/ 推奨塗布厚み 100-1500μm
/ 公差を補われる特性
/ 精密部品には圧力をかけず
/ 垂れせず
/ バッチ生産可能
/ 高圧縮及び低応力環境には適合

■ 製品アプリケーション

/ 自動車用電子機器、モバイル通信機器、ドローンおよび航空機、スポーツおよびレジャー用電子製品、ノートブック、タブレット、ウェアラブルデバイス、携帯式ゲーム機VR機器などの軽量化用途ーム機VR機器などの軽量化用途には向いています。

■ 容量の単位

/ カートリッジ: 30ml, 150ml
/ ペール缶: 1kg, 25kg

■ 保存期間

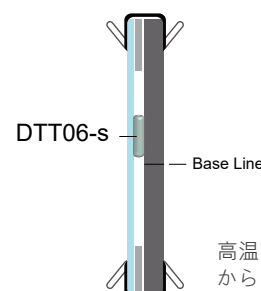
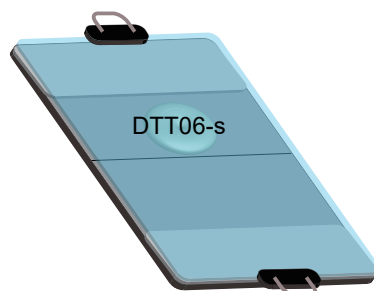
/ 当製品が未使用の状態室温30度の条件には60ヶ月が保存できます

■ 代表特性

物理特性	DTT06-s	試験方法	単位
色	Green	Visual	-
主成分	Silicone	-	-
粘度	2200	DIN 53018	Pa.s
流量 (30cc EFDチューブ、 内径2.35mm、90psi&60s)	59	By LiPOLY	g/min
密度	2.6	ASTM D792	g/cm³
使用温度	-60~150	-	°C
推奨塗布厚み	100~1500	-	μm
保存期間	60 months	-	-
ROHS & REACH	Compliant	-	-
電気特性			
絶縁破壊電圧	13	ASTM D149	KV/mm
体積抵抗率	>10 ¹¹	ASTM D257	Ohm-m
熱特性			
熱伝導率	6.0	ASTM D5470	W/m*K
熱抵抗@10psi / 60°C	0.057	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@30psi / 60°C	0.052	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@50psi / 60°C	0.048	ASTM D5470	°C-in²/ W

■ 垂れ落ち試験

1.5mmのシートを使って、隙間調整を行う。パティをアルミ板とガラス板の間に乗せて、試験前にはパティの位置を表記し、125°Cのオーブンに1000時間ベーキングした後を取り出して、パティの位置を再確認する。



高温試験終了後材料は元の位置からずれるかを確認する

LiPOLY のすべての仕様は予告なしに変更されることがあります。LiPOLY は TIM テスター法および ASTM D5470 試験法を LiPOLY の定義として使用しています。購入者が要求した製品の特定の目的、性能、および品質は保証されません。購入者は、使用前にその安全性を評価および検証する必要があります。また、必要な特定の条件について事前に製品をテストし、期待される性能を検証する必要があります。製品の使用および適用に対する責任はエンドユーザーにあります。LiPOLY は、目的への適合性、商品性、または特定または一般的な目的のための材料または製品の非侵害の保証を否認します。LiPOLY は、偶発的または一般的な責任。すべての LiPOLY 製品は、その時点で有効な LiPOLY の販売条件に従って販売されるものと、そのコピーは、コンプライアンスに基づいて提供されるものとします。LiPOLY、無断複写、転載を禁じます。LiPOLY の商標、および LiPOLY またはその関連会社を含むすべての権利は留保されています。他の製品またはサービス名は、第三者の所有物である可能性があります。この記事のいかなる内容も、LiPOLY またはその知的財産権に対する第三者へのライセンスを提供するものではありません。仮説または推奨事項は、特許が侵害されていないことを保証するものではありません。Copyright LiPOLY