

# DTT04-s

# 低密度熱伝導パテ

LiPOLY DTT04-s は、低密度の熱伝導隙間充填材です。当製品は低密度、軽量という特性により、使用量やパワー消費は抑えられるので、製品の性能の向上、生産コストの削減などメリットがあります。電子製品や車載用電子設備に使用されています。 熱伝導率が4.0 W/m\*Kで、高変形材料で、隙間をぴったりと埋めることができ、公差をカバーし、独特の隙間を埋めるのに適しています。また、当製品はオーバーフローとドライなど問題もなかったので、高熱の伝導に向いています。当製品は全自動的ディスペンサー設備にも適しています。

## ■製品の特性

/ 軽量化、低密度

熱伝導率: 4.0 W/m\*K

/ 流量が高くて 90psi & 60s

条件での押出量: 56 g/min / 推奨塗布厚み 100-1500µm

/公差を補われる特性

/ 精密部品には圧力をかからず

/ 垂れせず

/バッチ生産可能

/ 高圧縮及び低応力環境には適合

# ■製品アプリケーション

/自動車用電子機器、モバイル通信機器、ドローンおよび航空機、スポーツおよびレジャー用電子製品、ノットブック、タブレット、ウェアラブルデバイス、携帯式ゲーム機VR機器などの軽量化用途ーム機VR機器などの軽量化用途には向いてます。

#### ■容量の単位

/ カートリッジ: 30ml, 150ml /ペール缶: 1kg, 25kg

#### ■ 保存期間

/ 当製品が未使用の状態で室温30度 の条件には60ヶ月が保存できます



#### ■代表特性

单位 - -
-
-
Pa.s
g/min
g/cm³
°C
μm
-
-
KV/mm
Ohm-m
W/m*K
°C-in²/ W
°C-in²/ W
°C-in²/ W
۰(

### ■垂れ落ち試験

1.5mmのシートを使って、隙間調整を行う。パティをアルミ板とガラス板の間に乗せて、試験前にはパティの位置を表記し、 $125^{\circ}$ でのオーブンに1000時間ベーキングした後を取り出して、パティの位置を再確認する。

