

D2000

二液硬化型熱伝導グリス

LiPOLY D2000 は、2 液硬化型サーマル ペーストです。 常温、高温で急速に硬化し、ポンプアウト効果がなく、信頼性の高い材料です。 熱伝導率 2.0 W/m*K、低熱抵抗。 自動ディスペンサーまたはハンドフィーダーでのディスペンスに最適です。

■ 製品の特性

- / 熱伝導率：2.0 W/m*K
- / 硬化可能で再加工可能なサーマル ペースト
- / ポンプアウト・ドライ現象なし
- / 信頼性高い
- / 低熱抵抗と薄いボンドライン

■ 製品アプリケーション

- / CPUと放熱シンクの間
- / PCコンポーネントと放熱シンクの間
- / パワーサプライ
- / 高速記憶装置
- / 通信設備
- / モバイルデバイス
- / 5Gの基地局(基幹施設/設備)
- / 電気自動車



■ 容量の単位

- / カートリッジ：50ml,400ml
- / 特注容量も対応できます

■ 使用お知らせ

エージェンツ A とエージェンツ B をディスポーザブルのスタティック ミキシング チューブで均一に混合した後、LiPOLY が必要または購入した自動分注機または手動供給ガン ツールを使用して分注できます。 使い捨てスタティックミキサーは再利用できません。

■ 保存方法

2 液型ジョイントシーラントは、30°C 以下の気候環境で、直射日光や高温環境を避けて保管してください。

■ 保存期間

未開封、常温30°Cで24ヶ月保存可能です。

(製品は長期保管すると、オイルと粉が分離する場合があります。

これはオイルと粉の密度差により沈殿する物理現象であり、製品自身の性能には影響がなく、ご使用いただけます。当製品を使用前に均一に攪拌することをお勧めします。)

■ 使用前注意事項

接触面がアミン、硫黄、有機リン化合物、有機スズ化合物と接触すると、材料が完全に硬化しない場合があります。 操作中は次の物質との接触を避けてください:(窒素 N、リン P、硫黄 S、スズ Sn、鉛 Pb、水銀 Hg、アンチモン Sb、ビスマス Bi、ヒ素 As)。 A と B を注入する前に、清潔な混合容器 (紙やプラスチックのカップなど) を使用してください。 プラスチック中の可塑剤、容器内壁のオイルワックス、焼き付け塗料、オープン内のエポキシ樹脂が汚染の原因となる可能性があるためです。使用する前に、事前にテストすることを忘れないでください。

■ 備考

混合管の出口の直径は少なくとも 3 mm にすることをお勧めします。これにより、周囲温度が異なるために製品の流動性が低下する現象を解決できます。

■ 代表特性

物理特性	D2000	試験方法	単位
色	White (A part) Gray (B part)	Visual	-
固形分	100% (Two-part : 100:100)	-	-
粘度 A	95	ISO 3219	Pa.s
粘度 B	95	ISO 3219	Pa.s
密度	2.8	ASTM D792	g/cm ³
保存期間	24 months	-	-
ROHS & REACH	Compliant	-	-
硬化後			
熱伝導率	2.0	ASTM D5470	W/m*K
熱抵抗@2mils BLT	0.042	ASTM D5470	°C-in ² / W
推奨塗布厚み	50	-	µm
硬さ	75	ASTM D2240	Shore OO
熱容量	1.0	ASTM E1269	J/g*K
体積抵抗率	>10 ¹²	ASTM D257	Ohm-m
絶縁破壊電圧	14	ASTM D149	KV/mm
使用温度 (長期)	-60 ~ 200	-	°C
使用温度 (短期)	288	-	°C
操作環境温度	20 ~ 30	-	°C
硬化条件			
可使時間@25°C	10~15	By LiPOLY	min
表面硬化@25°C	25~30	By LiPOLY	min
硬化時間@25°C	35~40	By LiPOLY	min
硬化時間@100°C	80	By LiPOLY	sec
硬化時間@120°C	30	By LiPOLY	sec