

AT910

UL難燃性熱伝導テープ

LiPOLY AT910 は、UL 高温耐性を備えたガラス繊維強化サーマル テープです。熱伝導率は 1.0 W/m*K です。サーマル テープの粘度と強度は、温度と圧力の上昇に伴い増加します。製品は、追加のクランプ機構を必要とせずに、ヒートシンクを電力損失アセンブリにしっかりと接着します。

■ 製品の特性

/ 熱伝導率：1.0 W/m*K
/ 高温耐性
/ 生産ための設計
/ 信頼性高い
/ グラス繊維補強材

■ 製品アプリケーション

/ カーエレクトロニクス
/ 電気通信
/ LED ストリップ & LED ライト
/ 発熱体とラジエーターの間
/ 5Gの基地局(基幹施設/設備)
/ 電気自動車

■ 製品の形

/ ロール状 / シート状
/ フォーミング形

■ 代表特性

物理特性	AT910		試験方法	単位
色	White		Visual	-
主成分	Acrylic		-	-
補強材	Fiberglass		-	-
厚さ	0.15	0.25	ASTM D374	mm
密度	1.8	1.8	ASTM D792	g/cm³
使用温度	-60~120	-60~120	-	°C
最高使用温度@15min	200	200	-	°C
ROHS	Compliant	Compliant	-	-
接着特性				
初期接着力	11	8	PSTC-6	cm
ラップせん断強度	50	50	ASTM D1002	N/cm²
ダイせん断強度@25°C	100	100	-	N/cm²
ダイせん断強度@80°C	70	70	-	N/cm²
保持力 1kg@25°C	>10000	>10000	PSTC-7	min
保持力 1kg@80°C	>10000	>10000	PSTC-7	min
90°剥離強度@25°C, 72 hrs	>5	>6	ASTM D3330	N/inch
90°剥離強度@熱老化試験後	>14	>20	80°C 1000 hrs	N/inch
90°剥離強度@恒温恒湿試験後	>20	>24	85°C/85%RH 1000 hrs	N/inch
90°剥離強度@熱サイクル試験後	>27	>28	-40°C~120°C 500 cycles	N/inch
電気特性				
絶縁破壊電圧	2	3	ASTM D149	KV
表面抵抗率	>10 ¹¹	>10 ¹¹	ASTM D257	Ohm
体積抵抗率	>10 ¹¹	>10 ¹¹	ASTM D257	Ohm-m
熱特性				
熱伝導率	1.0	1.0	ASTM D5470	W/m*K
熱抵抗@5 psi	0.81	1.06	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@10 psi	0.78	1.03	ASTM D5470	°C-in²/ W
熱抵抗@15 psi	0.76	1.01	ASTM D5470	°C-in²/ W